

Comparazione metodi di rigenerazione e responsabilità

		TRATTAMENTO TERMICO	TRATTAMENTO A D ULTRASUONI	TRATTAMENTO CHIMICO
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	<p>Il filtro nella sua interezza viene posizionato sul piano di lavoro della cabina di lavaggio:</p> <p>Lavaggio in immersione completa senza applicazione di pressione, il nucleo viene preservato dalle onde d'urto del lavaggio in pressione che potrebbero comprometterne l'integrità; il distaccante ALTARADIX110 penetra e opera completamente nel filtro, distaccando e rimuovendo gli elementi incrostanti e bloccanti (ADBLUE, fuliggine, olio, olio bruciato etc.);</p> <p>La macchina AERA, a seconda del tipo e della dimensione del filtro, attua il ciclo di pulizia gentile, rimuovendo gli elementi occludenti, a cui segue il ciclo di risciacquo e asciugatura ad aria calda.</p>	<p>Il filtro viene sottoposto a taglio, con estrazione del nucleo intasato. Questo viene posto in forno, la cui temperatura aumenta gradualmente fino a raggiungere i 600/700 gradi C°, provocando l'ossidazione dei residui di carbonio. Infine, il filtro deve essere riassemblato con precisione nella zona di taglio.</p>	<p>Il filtro viene immerso in un serbatoio metallico pieno di acqua. Gli ultrasuoni generano delle microscopiche bolle all'interno delle quali la temperatura è molto elevata e la pressione raggiunge picchi fino a 500 atm. L'implosione delle bolle provoca meccanicamente il distacco del particolato da tutti i substrati del filtro.</p>	<p>L'additivo viene immesso attraverso gli attacchi sonde LAMBDA al fine di sciogliere chimicamente i residui della combustione.</p>
MANOMISSIONE/ ALTERAZIONE INVOLUCRO	<p>Autoveicoli:  NO</p> <p>Automezzi: apertura dell'involucro predisposta per la rimozione della cartuccia DPF da trattare.</p>	<p> SI</p> <p>Taglio involucro per rimozione e cottura del nucleo; quindi saldatura a fine trattamento.</p>	<p> SI</p> <p>Taglio involucro.</p>	<p> NO</p>
RISCHIO ALTERAZIONE CARATTERISTICHE STRUTTURALI DEL NUCLEO	<p>NULLO Il processo avviene "gentilmente".</p>	<p>MEDIO Se non eseguito propriamente può provocare choc termico (rottura nucleo).</p>	<p>ELEVATO La cavitazione può impattare sulla struttura delle celle e provocarne la rottura.</p>	<p>ELEVATO Rischio di rimozione dei metalli nobili che attivano la catalisi.</p>
ELIMINAZIONE DEPOSITI DI CENERI DI COMBUSTIONE DALLE PARETI DI SCAMBIO	OTTIMO	SCARSO	BUONO	SCARSO
ESITO PULIZIA AGGLOMERATI	<p>OTTIMO totale rimozione residui PM10 e AGGLOMERATI.</p>	<p>BUONO Rimozione di buona parte dei depositi di PM10.</p>	<p>BUONO rimozione meno accurata ma più in profondità nelle celle del filtro.</p>	<p>SCARSO I residui non vengono effettivamente eliminati, e possono anche sommarsi a quelli dell'additivo.</p>
ESITO PULIZIA SU RESIDUI CERINA	<p>OTTIMO totale rimozione residui cerina (EURO 4/5).</p>	<p>SCARSO L'elevata temperatura può far sciogliere la cerina che non essendo asportata può rimanere ancorata alle pareti filtranti del filtro.</p>	BUONO	SCARSO
RILASCIO COPIA MISURAZIONE CONTROPRESSIONE E FLUSSO	<p> SI (PRIMA e DOPO).</p>	<p> SI</p>	<p> NO</p>	<p> NO</p>
RILASCIO CERTIFICATO DI GARANZIA	<p> SI Garanzia dedicata.</p>	<p> NO Solo scontrini della prestazione.</p>	<p> NO Solo scontrini della prestazione.</p>	<p> NO Solo ricevuta pagamento.</p>
PROCESSO A BASSO IMPATTO AMBIENTALE	<p> SI</p>	PROCESSO ENERGIVORO	<p> NO</p>	INQUINANTE CON DISPERSIONE IN ATMOSFERA E AMBIENTE.
COSTO DI SMALTIMENTO	<p>Per la composizione dell'agente distaccante ALTARADIX 110 come da SDS, i costi di smaltimento sono inferiori ai reflui ordinari: il codice CER permette lo smaltimento quale rifiuto non pericoloso, cosa non praticabile per altri trattamenti con detergenti chimici ordinari.</p>	<p>Ordinariamente non ci sono reflui di detergenti da smaltire.</p>	<p>Generazione di elevate quantità di liquidi fangosi da smaltire.</p>	<p> NO Gli agenti chimici vengono dispersi nell'aria durante il funzionamento del motore.</p>
RISCHIO TRATTAMENTO	<p>Pericolosità del processo: ALTARADIX 110 risulta da SDS non pericoloso e non rientra nella categoria ADR.</p> <p>Rischi per il management: limitati.</p>	<p>SCARSO Rischi per il management: limitati.</p>	<p>Pericolosità del processo: Rischi per il management: limitati.</p>	<p>ALTO Pericolosità del trattamento per la composizione chimica.</p> <p>Rischi per il management: importanti per la pericolosità del liquido di trattamento.</p>
RESPONSABILITÀ PERSONALI	<p>Il dipendente non è esposto a sostanze particolari e pericolose che possono nuocere a lui ed impattare sull'ambiente: responsabilità per la dirigenza ridotta.</p>	<p>Normative applicabili sulla sicurezza dell'ambiente e responsabilità dell'imprenditore e del management.</p>	<p>Normative applicabili sulla sicurezza dell'ambiente e responsabilità dell'imprenditore e del management.</p>	<p>Normative applicabili sulla sicurezza dell'ambiente e responsabilità dell'imprenditore e del management.</p>
DISPOSITIVI TRATTATI PERCENTUALE DI SUCCESSO	<p>99% inclusi casi considerati irrecuperabili.</p>			